

Системная консоль (SysKo) с SILCon измельчителем навоза и переработкой брожения (SGZ) для различных суспензий



Как работает SysKo с SGZ

Суспензию всасывают посредством всасывающего насоса и она проходит через резак (механическое устройство в системе) и прокачивается по кругу при помощи ускорителя через два основных измельчителя навоза - система SGZ. SGZ подавляет твердые частицы с очень высокой скоростью прокачивания и скоростью измельчения. Измельченная среда добавляется через расходомер в соответствующий контейнер для дальнейшей переработки.

Преимущества использования SysKo и SGZ

- Существенное увеличение поверхности твердых тел вещества для дальнейшей переработки.
- Увеличение выхода метанового газа на биогазовых установках.
- Сокращение остатков ферментации на биогазовых установках.
- Простота в эксплуатации и функциональность при помощи сенсорной панели и автоматического управления.
- Низкое потребление энергии и низкий износ компонентов при высокой пропускной способности.
- Эксплуатация без выбросов (закрытая система).

Технические параметры:

Переработка навоза: от 1 м³ до 30 м³/ч (в зависимости от типа суспензии);
Электрическая мощность: рабочее напряжение 400 В/230 В, 63А;
Внешний вид: 15-футовый контейнер;
Внешние размеры: длина 4550 см, ширина: 2200 см, высота: 2260 см;